

TYPE

Type **SW**: Avec deux clés plates

Codage

- Type **FH**: Côté commande Hygienic Design (hygiène frontale)
- Type **VH**: Côté commande et bras de verrouillage Hygienic Design (hygiène complète)

Boîtier de serrure

Acier INOX AISI 316L

Bras de verrouillage

Acier inox

- AISI 304 pour d1 = 22 (hygiène frontale)
- AISI 316L pour d1 = 30 (hygiène frontale)
- AISI 316 (hygiène complète)

Joints (hygiène complète)

Bleu, conforme aux normes de la FDA

Résistant aux températures de -40 °C à +110 °C

Joint d'étanchéité / joint torique

EPDM **E**

- Bleu, conforme aux normes de la FDA (hygiène frontale)
- Résistant aux températures de -40 °C à +120 °C
- Dureté de 85 ±5 Shore A (Joint d'étanchéité)
- Dureté de 70 ±5 Shore A (joint torique)
- Autres joints/racleurs (hygiène complète) TPU, dureté 95 ±5 Shore A

Autres composants

Acier INOX AISI 316L

Toutes les pièces mobiles sont lubrifiées avec une graisse spéciale conforme aux normes de la FDA

Degré de protection IP 66

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

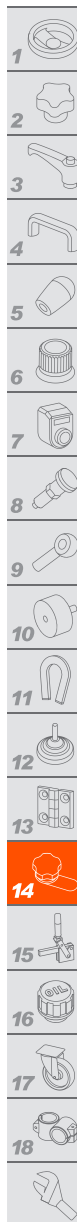
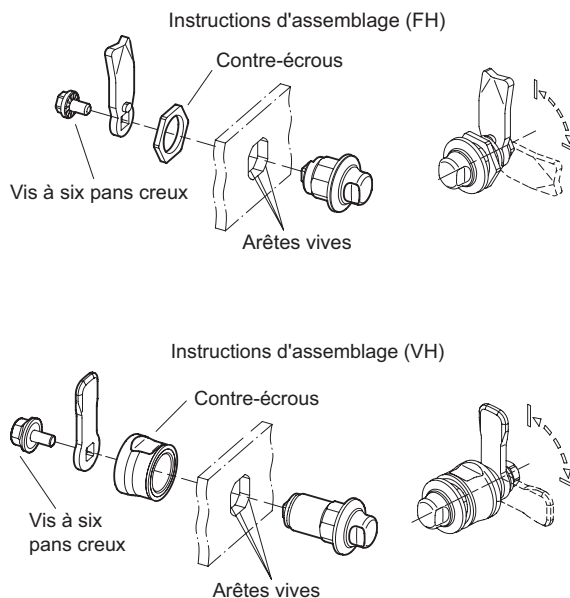
Les verrous en acier INOX GN 1150 sont destinés à être utilisés dans des zones exigeant une hygiène rigoureuse et répondent aux exigences d'hygiène côté commande (hygiène frontale) ainsi que côté commande et côté bras de verrouillage (hygiène complète) grâce aux écrous de montage spéciaux ainsi qu'au bras de verrouillage et à la vis à six pans creux optimisés. Le mécanisme de verrouillage est protégé par deux joints (hygiène frontale) et plusieurs joints (hygiène complète). En même temps, la surface de haute qualité ($Ra < 0,8 \mu m$) et le montage sans espace mort empêchent l'adhésion de la saleté et facilitent le nettoyage.

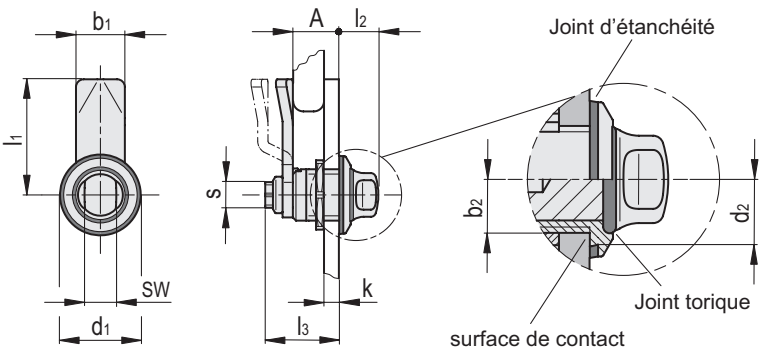
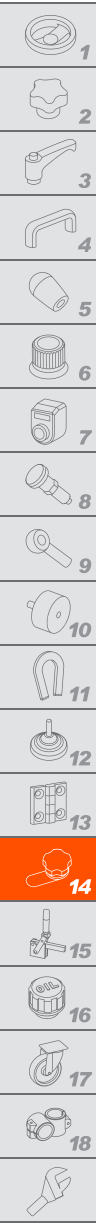
Les verrous créent une fermeture sûre en tournant au maximum de 90°, ce qui positionne le bras du verrouillage en position verrouillée derrière le châssis. Les surfaces inclinées du bras du verrouillage assurent un positionnement en douceur. Les bras de verrouillage sont disponibles avec différents angles de pliage pour couvrir une distance de bras de verrouillage A de 6 à 28 mm (hygiène frontale) et de 22 à 44 mm (hygiène complète).

Les trous de montage dans le boîtier doivent être à angle droit, sans bavures et sans chanfrein. Cela garantit que les anneaux d'étanchéité fonctionneront correctement. Les verrous en acier INOX GN 1150 (hygiène frontale) sont fournis avec un bras de verrouillage placé non serré.

ACCESSOIRE

Anneaux d'étanchéité GN 7600

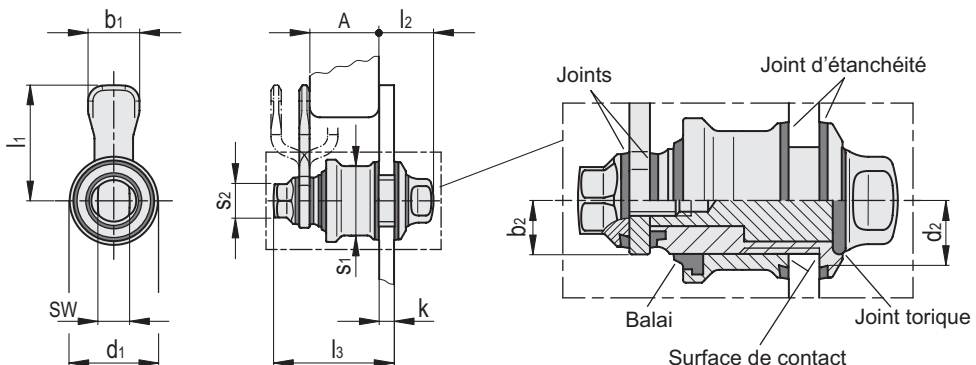




INOX STAINLESS STEEL

GN 1150-FH

Code	Description	A	l1 ±1	l2	l3	b1	b2	d1	d2	k min	k max	s	SW	
GN.23441	GN 1150-22-SW-7,5-FH-E	7.5	24	12.6	21	12	7	22	9	1.5	5	8	9	44
GN.23442	GN 1150-22-SW-13,5-FH-E	13.5	24	12.6	21	12	7	22	9	1.5	5	8	9	44
GN.23443	GN 1150-22-SW-19,5-FH-E	19.5	24	12.6	21	12	7	22	9	1.5	5	8	9	44
GN.23461	GN 1150-30-SW-6-FH-E	6	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23462	GN 1150-30-SW-10-FH-E	10	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23463	GN 1150-30-SW-14-FH-E	14	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23464	GN 1150-30-SW-18-FH-E	18	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23465	GN 1150-30-SW-20-FH-E	20	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23466	GN 1150-30-SW-22-FH-E	22	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23468	GN 1150-30-SW-24-FH-E	24	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23469	GN 1150-30-SW-26-FH-E	26	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23470	GN 1150-30-SW-28-FH-E	28	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125



INOX STAINLESS STEEL

GN 1150-VH

Code	Description	A	l1 ±1	l2	l3	b1	b2	d1	d2	k min	k max	s1	s2	SW	
GN.23467	GN 1150-30-SW-22-VH-E	22	45	15.3	47	20	10	30	13	1.5	6	27	13	13	211
GN.23471	GN 1150-30-SW-33-VH-E	33	45	15.3	47	20	10	30	13	1.5	6	27	13	13	211
GN.23472	GN 1150-30-SW-44-VH-E	44	45	15.3	47	20	10	30	13	1.5	6	27	13	13	211

Loquets, verrous et grenouillères mécaniques

DONNÉES TECHNIQUES ET INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

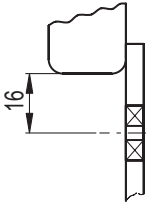
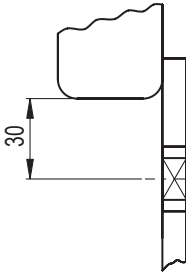
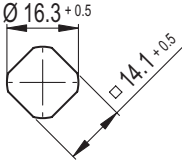
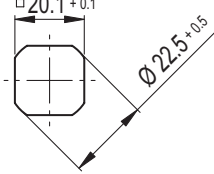
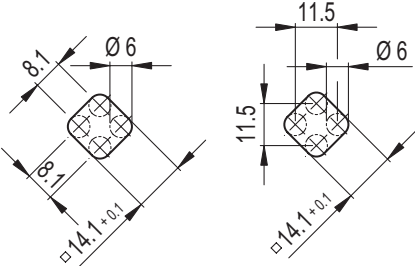
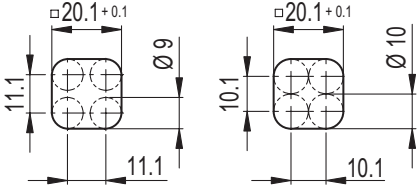
Pour l'installation, définir un diamètre de perçage dans la porte, la calotte ou la trappe, comme indiqué sur le schéma d'encombrement.

Le boîtier du verrou est inséré dans l'alésage d'installation par l'avant et fixé par l'arrière à l'aide de l'écrou de montage. Le bras de verrouillage est ensuite fixé à l'aide de la vis à six pans creux.

Lors de la production en série, l'alésage d'installation requis dans le tablier de la porte est généralement réalisé par poinçonnage ou découpe au laser.

Le diamètre de l'alésage d'installation peut également être créé par perçage ou fraisage, comme indiqué dans les schémas d'encombrement.

Le poinçon à tôle GN 123 (voir page) est également disponible pour la production de petites séries et pour les tôles d'acier d'une épaisseur < 2 mm.

Note relative à la construction pour d _r = 22	Note relative à la construction pour d _r = 30
Distance d'alésage	
	
Alésage d'installation pour le poinçonnage ou le traitement au laser	
	
Alésage d'installation pour le perçage ou le fraisage	
	



Loquets, verrous et grenouillères mécaniques